GE Profile™ SmartWater™

ULTRA PLUS

GE Model FQROPF Replacement Filter / Filtre de remplacement, modèle de GE FQROPF / Filtro de recambio, modelo de GE FQROPF

Your new GE reverse osmosis replacement filter gives you up to 6 months of great-tasting water. Filter should be changed after 6 months of use.
Votre nouveau filtre de remplacement osmose inversée GE procure une eau d'excellente qualité équivalant à environ 6 mois d'utilisation. On devrait changer le filtre après 6 mois d'utilisation.
Su nuevo filtro de reemplazo osmosis inversa GE le ofrece hasta 6 meses de agua de excelente sabor. El filtro deberá cambiarse después de 6 meses de uso.



WARNING

Do not use with water that is microbilogically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.



AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser ce produit sans une désinfection adéquate avant ou après le système, avec d'eau de qualité inconnue ou microbiologiquement polluée.

Les petites pièces non utilisées après l'installation peuvent susciter un risque d'étouffement pour les jeunes enfants. Veiller à les éliminer.



ADVERTENCIA

No usar con agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin desinfectarla como es debido antes o después del sistema.

Cerciórese de que el agua se desinfecta adecuadamente, ya sea a la entrada o a la salida del filtro.

Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



REPLACEMENT ELEMENT

Tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 in models PNRQ15F and PNRQ15FBL for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.



ELEMENT DE REMPLACEMENT

Testé et homologué par NSF International selon les normes No. 42 NSF/ANSI dans les modèles PNRQ15F et PNRQ15FBL pour la réduction des prétentions indiquées dans la feuille des données de performance.



ELEMENTO DE REEMPLAZO

Probado y certificado por NSF International contra los Estándares NSF/ANSI 42 en los modelos PNRQ15F y PNRQ15FBL para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

SPECIFICATIONS / SPÉCIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

- This System has been tested according to ANSI/NSF 42 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in ANSI/NSF 42.
- Actual performance may vary with local water conditions.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

- Ce système a été testé conformément aux normes ANSI/NSF 42 pour assurer la réduction des substances listées ci-dessous. La concentration des substances spécifiées dans l'eau arrivant au système a été réduite à une valeur inférieure ou égale à la limite admise pour l'eau sortant du système tel que défini dans les normes ANSI/NSF 42.
- Les performances réelles peuvent varier selon les conditions de l'eau fournie localement.
- Ne pas utiliser ce produit sans une désinfection adéquate avant ou après le système, avec d'eau de qualité inconnue ou microbiologiquement polluée. Les systèmes homologués pour la retenue des spores peuvent être utilisés pour la filtration d'une eau désinfectée qui peut contenir des spores filtrables.

- Este sistema ha sido probado de acuerdo con ANSI/NSF 42 para la reducción de las sustancias mencionadas más adelante. La concentración de las sustancias indicadas contenidas en el agua que entra al sistema fue reducida a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según las normas establecidas por ANSI/NSF 42.
- El desarrollo real podría variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.
- No debe usarse en aquellos lugares en los que el agua no es microbiológicamente segura, o si se desconoce la calidad del agua. Cerciórese de que el agua se desinfecta adecuadamente, ya sea a la entrada o a la salida del sistema. Sistemas certificados para reducción de quistes pueden ser usados en agua desinfectada que podrían contener quistes filtrables.

Parameter	*USEPA MCL*	*Influent Challenge Concentration*	*Influent Average*	*Effluent*		*% Reduction*		*Min. Required Reduction*
				Average	*Maximum*	*Average*	*Minimum*	
Parametre	*USEPA MCL*	*Concentation d'amorce dans l'eau entrante*	*Moyenne dans l'eau entrante*	*Eau sortante*		*Réduction en pourcentage*		*Réduction requise minimum*
				Moyenne	*Maximum*	*Moyen*	*Minimum*	
Parámetro	*USEPA MCL*	*Influente Concentración de reto*	*Influente Promedio*	*Efluente*		*% de reducción*		*Reducción mínima necesaria*
				Promedio	*Máximo*	*Promedio*	*Mínimo*	
Standard No. 42: Aesthetic Effects / Norme No. 42: Effets esthetics / Estándar No. 42: Efectos aestéticos								
Chlorine/ Chlore/Cloro	—	2.0 mg/L ± 10%	1.89 mg/L	<0.0568 mg/L	0.10 mg/L	>96.98%	94.74%	≥50%
T & O	—	—	—	—	—	—	—	—
Particulate**/ Particules/Partículas	—	at least 10,000 particles/mL/ Au moins 10 000 particules/ml/ por lo menos 10,000 partículas/mL	3,800,000 #/mL	26,834 #/mL	80,000 #/mL	99.37%	98.26%	≥85%

**Measurement in particles/mL. Particles used were 0.5–1 microns

Operating Specifications
Capacity: certified for up to 900 gallons (3,411 l); up to six months
Pressure requirement: 40–120 psi (2.8–8.2 bar)
Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)
Flow rate: 1.15 gpm (4.36 lpm)

**Mesure en particules/ml. Particules utilisés de 0,5-1 micron

Caractéristiques techniques de fonctionnement
Capacité certifiée pour jusqu'à 3 411 l (900 gallons); jusqu'à six mois
Exigences de pression : 40-120 psi (2,8-8,2 bar)
Température : 0,6-38°C (33-100°F)
Taux de circulation : 4,36 lpm (1,15 gpm)

**Medidas en partículas/mL. Partículas usadas eran de 0.5-1 micrones

Especificaciones operativas
Capacidad: Certificado para un máximo de 3,411 litros (900 galones); hasta seis meses.
Requisitos de temperatura: 40-120 psi (2.8 – 8.2 bar)
Temperatura: 0.6º - 38º C (33º - 100º F)
Ritmo de flujo: 4.36 lpm (1.15 gpm)

Replacement Filter Cartridges/Estimated Replacement Costs

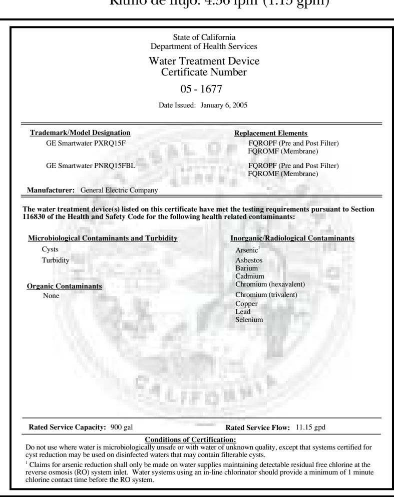
FQROPF—Replacement filter cartridge $35–$40
For replacement parts, call toll free 800.626.2002 (U.S.),
800.663.6060 (Canada-English), 800.361.3869 (Canada-French).

Cartouches filtrantes de remplacement/Coûts de remplacement estimés

FQROPF—Cartouche à filtre de remplacement 35 $–40 $
Pour des pièces de remplacement, composer le numéro sans frais 800.626.2002 (É.-U.),
800.663.6060 (Canada-Anglais), 800.361.3869 (Canada-Française).

Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQROPF—Reposición del recipiente del filtro $35–$40
Para partes de reemplazo, llame gratis al 800.626.2002 (EE.UU.),
800.663.6060 (Canadá-inglés), 800.361.3869 (Canadá-francés).



State of California
Department of Health Services

Water Treatment Device
Certificate Number

05 - 1677

Date Issued: January 6, 2005

Trademark/Model Designation	Replacement Elements
GE Smartwater PXRQ15F	FQROPF (Pre and Post Filter) FQROMF (Membrane)
GE Smartwater PNRQ15FBL	FQROPF (Pre and Post Filter) FQROMF (Membrane)

Manufacturer: General Electric Company

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

Microbiological Contaminants and Turbidity
Cysts
Turbidity

Organic Contaminants
None

Inorganic/Radiological Contaminants
Arsenic[1]
Asbestos
Barium
Cadmium
Chromium (hexavalent)
Chromium (trivalent)
Copper
Lead
Selenium

Rated Service Capacity: 900 gal **Rated Service Flow:** 11.15 gpd

Conditions of Certification:
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.
[1] Claims for arsenic reduction shall only be made on water supplies maintaining detectable residual free chlorine at the reverse osmosis (RO) system inlet. Water systems using an in-line chlorinator should provide a minimum of 1 minute chlorine contact time before the RO system.

GE Profile™ SmartWater™
ULTRA PLUS

Installation / Installation / Instalación

INCLUDED COMPONENTS

- 2 Filter cartridges
- Instruction Manual

1. Turn OFF the icemaker (if attached to the system).

2. Turn off water supply to the system.

3. Turn ON faucet to drain tank (may take several minutes). Turn OFF faucet when tank is empty.

4. Remove the prefilter, postfilter and Reverse Osmosis cartridge by rotating to the left about 1/3 turn.

5. *Sanitize the Reverse Osmosis System.*

NOTE: System should be sanitized when replacing the prefilter and postfilter cartridge or the Reverse Osmosis cartridge. Follow the *Sanitizing the Reverse Osmosis System* procedure outlined in the Owner's Manual.

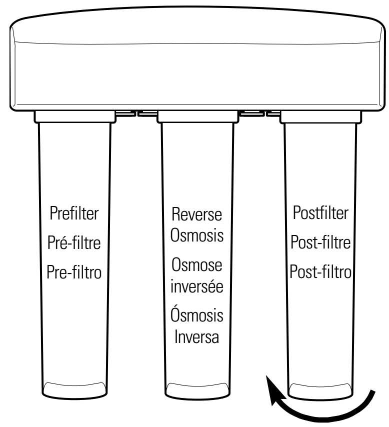
6. Remove foil on top of new replacement cartridges. Install new cartridges into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the cartridges stop. ***DO NOT OVERTIGHTEN.*** The cartridges will rise up as they are turned.

7. Turn ON water supply to fill the system (may take up to four hours). Check for leaks.

8. Remove the battery tray and replace the battery to reset timer and monitor function in faucet base (see *Battery Installation* for proper procedure).

9. If only the prefilter and postfilter are replaced, turn the faucet ON and empty the filled storage tank. If the membrane cartridge is replaced, fill and empty the storage tank a total of four times. (This will remove the food grade preservatives contained in new membranes. This preservative will give product water an unpleasant taste and odor.)

10. Once the storage tank is full, turn on the icemaker (if attached to the system).



COMPOSANTS INCLUS

- 2 Cartouches filtrantes
- Directives d'installation

1. Mettez la machine à glaçons en position OFF (arrêt) (si elle est attachée au système).

2. Coupez l'alimentation en eau du système.

3. Ouvrez le robinet pour vider le réservoir (cela peut rendre plusieurs minutes). Fermez le robinet quand le réservoir est vide.

4. Enlevez le pré-filtre, le post-filtre et la cartouche d'osmose inversée en les faisant tourner vers la gauche environ 1/3 de tour.

5. *Aseptisez le système d'osmose inversée.*

NOTE : Vous devez aseptiser le système quand vous remplacez la cartouche de pré-filtre et la cartouche de post-filtre ou la cartouche d'osmose inversée. Suivez les procédures de la section *Aseptisation du système d'osmose inversée* décrites dans le manuel du propriétaire.

6. Enlevez l'opercule au sommet des nouvelles cartouches de remplacement. Installez les nouvelles cartouches dans le collecteur en tournant vers la droite environ 1/3 de tour, jusqu'à ce que les marques d'alignement soient alignées et les cartouches s'arrêtent. ***NE SERREZ PAS TROP.*** Les cartouches se soulèvent quand elles sont tournées.

7. Ouvrez l'approvisionnement d'eau pour remplir le système (cela peut prendre jusqu'à quatre heures). Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite.

8. Enlevez le tiroir à pile et remettez la pile pour remettre en marche la minuterie et la fonction de surveillance dans la base du robinet (voir la bonne procédure dans la section *Installation de la pile*).

9. Si vous ne remplacez que le pré-filtre et le post-filtre, ouvrez le robinet et videz le réservoir de stockage plein. Si vous remplacez la cartouche de membrane, remplissez et videz le réservoir de stockage quatre fois au total. (Cela enlèvera les agents de préservation comestibles contenus dans les nouvelles membranes. Cet agent de préservation donne à l'eau du produit un goût et une odeur désagréables.

10. Quand le réservoir de stockage est plein, mettez en marche la machine à glaçons (si elle est attachée au système).

COMPONENTES INCLUIDOS

- 2 Cartuchos del filtro
- Manual de instrucciones

1. Apague la máquina de hielo (si está unida al sistema).

2. Apague el suministro de agua hacia el sistema.

3. Encienda el grifo hacia el tanque de drenaje (podría tomarse varios minutos). Cierre el grifo cuando el tanque esté vacío.

4. Retire el pre-filtro, post-filtro y el cartucho de Ósmosis Inversa rotando hacia la izquierda aproximadamente un tercio de giro.

5. *Desinfecte el sistema de Ósmosis Inversa.*

NOTA: El sistema debe desinfectarse cuando se reemplace el cartucho de pre-filtro y post-filtro o el cartucho de Ósmosis Inversa. Siga el procedimiento *Cómo desinfectar el sistema de Ósmosis Inversa* esbozado en el Manual del propietario.

6. Retire el aluminio que viene encima de los nuevos cartuchos de reemplazo. Instale los nuevos cartuchos en el colector girando hacia la derecha aproximadamente un tercio de giro hasta que las marcas de alineación queden alineadas y los cartuchos paren. ***NO APRIETE EN EXCESO.*** Los cartuchos se levantarán a medida que giran.

7. Encienda el suministro de agua para llenar el sistema (puede tomar hasta 4 horas). Revise en busca de fugas.

8. Retire la bandeja de la batería y reemplace la batería para re-inicializar el temporizador y monitorear la función en la base del grifo (consulte la sección *Instalación de la batería* para el procedimiento correcto).

9. Si únicamente el pre-filtro y el post-filtro se reemplazan, abra el grifo y desocupe el tanque de almacenamiento. Si el cartucho de membrana se reemplaza, llene y desocupe el tanque de almacenamiento un total de 4 veces. (Esto eliminará los preservativos de grado de alimentos contenidos en las nuevas membranas. Este preservativo le dará al agua un sabor y olor desagradables).

10. Una vez que el tanque de almacenamiento esté lleno, encienda la máquina de hielos (si está pegado al sistema).